



## •ИНДУСТРИАЛНИ ЛЕПИЛА – MADE IN GERMANY.

АВТЕХ АДХЕЗИВЕС БЪЛГАРИЯ ЕООД –  
ОФИЦИАЛЕН ДИСТРИБУТОР НА ФИРМА BEST KLEBSTOFFE GERMANY





## BEST – Company

### BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG

**От 1996 г. вашият надежден и компетентен партньор за висококачествени лепила и лепилни решения, ПРОИЗВЕДЕНИ В ГЕРМАНИЯ!**

#### Нашата таргет група :

- Машиностроене и инсталационно строителство
- Автомобилна промишленост
- Корабостроене
- Електротехническа промишленост
- Аерокосмическа промишленост
- Стъklarска промишленост
- Промишленост за преработка на пластмаси
- Оптична промишленост
- Производство на играчки
- Мебелна промишленост
- Промишленост за фитинги
- Строителство на тръбопроводи
- Транспортна промишленост
- Промишленост за лепила

#### Нашата силна страна:

##### Актуално техническо ноу-хау

- Иновативно разработване на специфични за клиента лепила и лепилни решения
- Ориентирани към клиента
- Гъвкави
- Бързи

##### Собствено производство

- Широка продуктова гама
- Стандартни продукти
- Продукти по поръчка
- Отлично съотношение цена-качество
- Постоянно НАЙ-ДОБРО качество ПРОИЗВЕДЕНО В ГЕРМАНИЯ!

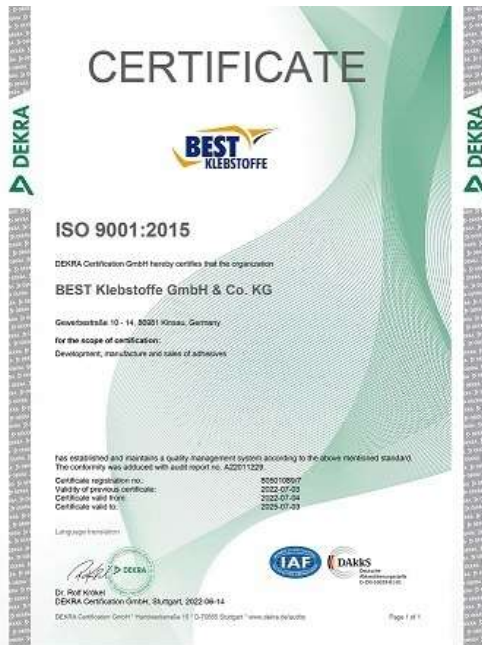
##### BEST-дистрибуция

- Надежно консултантско обслужване на клиенти
- Най-висока удовлетвореност на клиентите

**За повече информация на сайта [www.avtech-bg.eu](http://www.avtech-bg.eu) или на ел. поща: [office@avtech-bg.eu](mailto:office@avtech-bg.eu)**



## BEST – Certificates



AUSZEICHNUNG  
PLUS X AWARD 2024



Deutschlands Kunden  
haben gewählt



ist

DEUTSCHLANDS BESTER  
ONLINE HÄNDLER

In der Kategorie  
Klebstoffhandel.

Daniel Brandt  
Präsident des Plus X Award

## BEST качество за BEST клиенти!

Нашите високи изисквания за качество са отразени в сертифицирането на нашата система за управление на качеството съгласно **DIN EN ISO 9001:2008**. За вашата безопасност, качество на продукта и за ваша информация, ние също така гарантираме съответствие съгласно REACH за всички **BEST** продукти.

За повече информация на сайта [www.avtech-bg.eu](http://www.avtech-bg.eu) или на ел. поща: [office@avtech-bg.eu](mailto:office@avtech-bg.eu)



## BEST – Product Groups

### Продукти, които предлагаме:

BEST-MK анаеробни лепила

BEST-CA секундни лепила

BEST-KL лепила на базата на епоксидна смола

BEST-PL лепила на акрилатна основа

BEST-PU 2-компонентни полиуретанови лепила

BEST-QuickMix 2-компонентни епоксидни лепила

### **BEST-MK анаеробни лепила**

- Осигурител на резби
- Лепила за фланци
- Уплътняване на тръбни резби
- Лепила за цилиндрични елементи
- Анаеробни-/UV-лепила

### **BEST-CA секундни лепила**

- Цианоакрилатни лепила

### **BEST-структурни лепила**

- BEST-Силикон
- BEST-Контактно лепило
- BEST-MS Полимер
- BEST-2- компонентни епоксидни лепила
- BEST-2- компонентни метаакрилатни лепила
- BEST-2- компонентни полиуретанови лепила

### **BEST-чистители и технически спрейове**

- BEST-Activator
- BEST-Primer
- BEST-Rust remover
- BEST-Chain spray
- BEST-Cleaner
- BEST-Leak locator spray DVGW

### **BEST-UV лепила**

- BEST-KL лепила на базата на епоксидна смола
- BEST-PL лепила на акрилатна основа
- BEST-Uvirapid високоскоростно лепило на базата на модифициран тиол



## BEST-MK Anaerobic Adhesives



### Стандартни размери на опаковките:

5ml | 10ml | 50ml | 250ml | 600ml | 1L

**BEST-MK анаеробни лепила** - анаеробно втвърдяване, еднокомпонентно лепило  
Осигурител на резба (ниска -, средна -, висока - якост, температура устойчиво)  
Лепила за фланци (ниска -, средна - якост)  
За тръбни съединения (ниска -, средна -, висока - якост)  
Лепила за цилиндрични елементи (висока-, супер висока -якост)  
Анаеробни-/UV- лепила (висока -якост)

### *Области на приложение*

**Активни повърхности:** Стомана, месинг, мед, бронз, желязо, алуминий, цинк

**Пасивни повърхности:** Високолегирана стомана, никел, калай, сребро, злато, оксидни слоеве, хроматни слоеве, анодно покритие

**Неактивни повърхности:** Пластмаси, стъкло, керамика, еластомери, дърво, слоеве лак

Предварителна обработка на свързващата повърхност с BEST-Cleaner или BEST-Aktiv A активатор

**Метод на втвърдяване:** Изключване на контакт с въздух и метал или топлина от приблизително 100°C до 120°C

За някои персонализирани продукти е възможно допълнително втвърдяване с UV светлина

Ускоряване на втвърдяването върху пасивни и повърхности с активатор BEST-Aktiv A, подаване на топлина или комбинация от двата метода

За повече информация на сайта [www.avtech-bg.eu](http://www.avtech-bg.eu) или на ел. поща: [office@avtech-bg.eu](mailto:office@avtech-bg.eu)



## BEST-MK Anaerobic Adhesives Thread Locking

BEST №	Приложение	Клас на якост	Цвят	Вискозитет (mPA°S)	Мах размер на резба до	Запълване на празнината (мм) до макс.	Breakloose moment M-LB (Nm)	Breakaway moment	Compressive shear (MPa)	Време за фиксиране (min)	Финална якост (h)	Температурен диапазон (°C)
<b>Осигурител на резбови съединения</b>												
МК 1122	Осигуряване на резбата, неклассифицирано, нисък вискозитет, лесен демонтаж	нисък	червен	300	M12	0,04 - 0,13	9 to 21	< M-LB	3 - 10	5 to 15	12	-55 to +150
МК 1131	Осигуряване на резбата, среден вискозитет, лесно разглобяване	нисък	червен	2.000 thix	M36	0,08 - 0,25	8 to 20	< M-LB	2 - 9	5 to 25	12	-55 to +150
МК 1222	Осигуряване на резбата, нисък вискозитет, демонтаж възможен със специални инструменти	среден	син	400	M12	0,04 - 0,13	13 to 33	< M-LB	6 - 14	2 to 10	10	-55 to +150
МК 1226	Осигуряване на резбата, среден вискозитет, демонтаж възможен със специални инструменти	среден	син	600 thix	M36	0,08 - 0,18	14 to 30	< M-LB	5 - 15	2 to 10	12	-55 to +150
МК 1231	Осигуряване на резба, неклассифицирано, среден вискозитет, одобрено от DVGW, подходящо за уплътняване на тръбни връзки	среден	син	2.000 thix	M36	0,08 - 0,25	14 to 30	< M-LB	5 - 15	2 to 10	12	-55 to +150
МК 1232	Осигуряване на резби, със среден вискозитет, за неактивни и пасивни повърхности без нужда от активатор	среден	жълт	3.000 thix	M36	0,08 - 0,25	15 to 25	< M-LB	6 - 10	2 to 10	8	-55 to +200
МК 1231T	Осигуряване на резба, среден вискозитет, устойчиво на топлина до 220°C	среден	син	2.000 thix	M36	0,08 - 0,25	14 to 30	< M-LB	5 - 15	2 to 10	12	-55 to +220
МК 1312	Осигуряване на резбата, капиларно, запълва много фини пукнатини, трудно за разглобяване	висок	зелен	15	M5	0,01 - 0,05	25 to 55	up to 65	19 - 26	2 to 10	8	-55 to +150
МК 1325	Осигуряване на резбата, нисък вискозитет, за залепване на коаксиални части, изключително трудно за демантиране	висок	зелен	650	M20	0,05 - 0,15	25 to 54	up to 63	21 - 30	2 to 10	8	-55 to +150
МК 1326	Осигуряване на резбата, нисък вискозитет, за неактивни и пасивни повърхности без активатор	висок	зелен	800	M20	0,05 - 0,15	28 to 40	up to 49	20 - 30	2 to 10	8	-55 to +150
МК 1331	Осигуряване на резбата, среден вискозитет, изключително трудно за разглобяване	висок	зелен	2.000 thix	M36	0,08 - 0,25	25 to 54	to 63	21 - 30	2 to 10	12	-55 to +150
МК 1523	Осигуряване на резбата, нисък вискозитет, за залепване на коаксиални части, изключително трудно за демантиране	устойчив на топлина	зелен	400	M20	0,05 - 0,15	35 to 55	< M-LB	18 - 28	5 to 15	12	-55 to +220
МК 1531	Осигуряване на резба, среден вискозитет, за залепване на коаксиални части, изключително трудно за демантиране	устойчив на топлина	зелен	2.500 thix	M36	0,08 - 0,25	30 to 50	to 55	16 - 25	5 to 15	12	-55 to +220

За повече информация на сайта [www.avtech-bg.eu](http://www.avtech-bg.eu) или на ел. поща: [office@avtech-bg.eu](mailto:office@avtech-bg.eu)



## BEST-MK Anaerobic Adhesives Pipe Sealing

BEST №	Приложение	Клас на якост	Цвят	Вискозитет (mPA°S)	Максимален размер на резбата до	Запълване на празнината (мм) до макс.	Момент на разхлабване M-LB (Nm)	Момент на развиване	Натиск на срязване (MPa)	Време за фиксиране (мин)	Време за втвърдяване (ч)	Температурен диапазон (°C)
<b>Уплътняване на тръбни резби</b>												
МК 2138	Уплътнение за метални тръбни резби, висок вискозитет	ниска	червен	7.000	R3"	0,1 - 0,25	10 to 25	< M-LB	2 - 7	5 to 15	12	-55 to +150
МК 2141	Уплътнение за метални тръбни резби, с висок вискозитет, на база PTFE	ниска	бял	70.000	R3"	0,1 - 0,25	7 to 15	<M-LB	6 - 11	10 bis 20	14	-55 to +150
МК 2226	Уплътнение за метални тръбни резби в хидравлични системи, среден вискозитет	средна	кафяв	500 thix	R3/4"	0,04 - 0,13	14 to 30	< M-LB	5 - 15	2 to 10	12	-55 to +150
МК 2235	Уплътнение за метални тръбни резби, сертифицирано по DVGW, висок вискозитет	средна	син	2.500 thix	R3"	0,1 - 0,25	15 to 35	< M-LB	15 - 35	2 to 10	12	-55 to +150
МК 2236	Уплътняване на тръби за метални тръбни резби, висок вискозитет, за неактивни и пасивни повърхности с активатор	средна	жълт	4.000	R3"	0,1 - 0,25	15 to 35	< M-LB	14 - 19	2 to 6	8	-55 to +150
МК 2238	Уплътнение за метални тръбни резби, сертифицирано по DVGW, висок вискозитет	средна	син	8.000	R3"	0,1 - 0,25	12 to 30	< M-LB	9 - 16	5 to 15	12	-55 to +150
МК 2241	Уплътнение за метални тръбни резби, с висок вискозитет, на базата на PTFE	средна	бял	50.000 thix	R3"	0,1 - 0,25	10 to 20	< M-LB	10 - 18	5 to 15	12	-55 to +150
МК 2255	Уплътнение за тръби за по-големи тръбни резби, висок вискозитет, сертифицирано от	средна	жълт	500.000 thix	R3"	0,1 - 0,25	12 to 20	< M-LB	12 - 23	2 to 10	12	-55 to +150
МК 2332	Уплътнение за тръби, среден вискозитет, гъвкаво, използва се за пластмасови тръби с	висока	зелен	3.000 thix	R3"	0,1 - 0,25	20 to 40	< M-LB	18 - 23	3 to 10	12	-55 to +150
МК 2336	Уплътнение за тръби, висок вискозитет, за неактивни и пасивни повърхности без активатор	висока	зелен	4.000	R3"	0,1 - 0,25	15 to 35	> M-LB	23 - 28	4 to 10	8	-55 to +150
МК 2338	Уплътнение за тръби, за уплътняване в хидравлични системи, издържа на налягане до	висока	зелен	5.000 thix	R3"	0,1 - 0,25	25 to 55	> M-LB	18 - 23	3 to 10	8	-55 to +150
МК 2535	Уплътняване на тръби, специално за тръбни резби, изложени на топлина	висока	червен	5.000	R2"	0,1 - 0,25	12 to 36	> M-LB	22 - 27	5 to 15	24	-60 to 220

За повече информация на сайта [www.avtech-bg.eu](http://www.avtech-bg.eu) или на ел. поща: [office@avtech-bg.eu](mailto:office@avtech-bg.eu)



## BEST-MK Anaerobic Adhesives

Surface Sealing, Joining, Anaerobic-/UV-curing

BEST №	Приложение	Клас на якост	Цвят	Вискозитет (mPA°S)	Максимален размер на резбата до	Запълване на празнината (mm) до макс.	Момент на скъсване M-LB (Nm)	Момент на скъсване	Натиск на срязване (MPa)	Време за фиксиране (min)	Финална якост (h)	Температурен диапазон (°C)
<b>Лепила за фланци</b>												
МК 3147	Повърхностно уплътнение, пастообразно, уплътняване на корпуси и фланци, лесно за отстраняване	нисък	червен	700.000 thix	R3"	0,1 - 0,3	/	/	/	5 to 12	12	-55 to +150
МК 3247	Повърхностно уплътняване, пастообразно, уплътняване на корпуси и фланци, демонтаж със специални инструменти	среден	син	700.000 thix	R3"	0,1 - 0,3	/	/	/	2 to 15	10	-55 to +150
<b>Лепила за цилиндрични елементи</b>												
МК 4422	Свързващ, нисък вискозитет, за залепване на лагери, втулки и зъбни колела към валове	супер висок	зелен	400	M12	0,04 - 0,13	40 to 60	to 70	30 - 45	1 to 7	6	-55 to +175
МК 4423	Свързващо, с нисък вискозитет, за залепване на лагери, втулки и зъбни колела към валове	супер висок	зелен	200	M12	0,05 - 0,15	30 to 46	to 60	21 - 32	3 to 10	12	-55 to +175
МК 4425	Свързване, среден вискозитет	супер висок	зелен	600	M20	0,05 - 0,15	38 to 57	to 70	30 - 43	1 to 7	6	-55 to +175
МК 4433	Свързваща, с висок вискозитет, сертифицирана от DVGW, изравнява неравни повърхности	супер висок	зелен	7.000	M36	0,1 - 0,3	40 to 60	to 70	30 - 43	1 to 7	6	-55 to +175
МК 4451	Свързваща смес, цвят метално-сив, за ремонт на дупки и пукнатини по лагери, втулки и съединения между главина и	супер висок	сив металик	600.000 thix	R3"	0,1 - 0,4	20 to 40	> M-LB	18 - 25	3 to 10	24	-55 to +175
<b>Анаеробни - / U V - лепила</b>												
МК 1812	Анаеробно/UV-втвърдяващо се лепило, нисковискозно, капиларно, за последващо залепване	висок	безцветен	15	M5	0,01 - 0,05	25 to 55	bis 65	19 - 26	5 to 15	8	-55 to +150
МК 4825	Анаеробно/UV-втвърдяващо се лепило, средно вискозен, втвърдява се анаеробно в тъмни зони	висок	безцветен	600	M20	0,05 - 0,15	38 to 57	bis 70	30 - 43	1 to 7	6	-55 to +175
МК 4838	Анаеробно/UV-втвърдяващо се лепило, с висок вискозитет, втвърдява се анаеробно в тъмни зони	висок	охра	12.000	M36	0,1 - 0,3	40 to 60	bis 70	30 - 43	1 to 7	6	-55 to +175



## BEST-CA Instant Adhesives



**BEST-CA** цианоакрилатни лепила - еднокомпонентни лепила

### ***Области на приложение***

Висока якост, трайно свързване в рамките на секунди на метали, пластмаси, дърво, еластomers, керамика

Бързо втвърдяване при затваряне между две свързващи повърхности

### ***Оптимални условия за приложение***

Относителна влажност (на околния въздух) от 40 - 70%

Предварителна обработка на свързващите повърхности с BEST-Cleaner, BEST-Primer C, активатор BEST-Aktiv C

Ускоряване на втвърдяването с активатор BEST-Aktiv C

Предварителна обработка на труднозалепащи се повърхности с BEST-Primer C

Отстраняване на остатъци от лепило с BEST-Remover

За структурно свързване с лепила BEST-CA използвайте BEST-CA Filler

За запълване на фуги и свиващи се отвори използвайте BEST-CA Filler

**Стандартни размери на опаковките:**

10ml | 20ml | 50ml | 500ml

За повече информация на сайта [www.avtech-bg.eu](http://www.avtech-bg.eu) или на ел. поща: [office@avtech-bg.eu](mailto:office@avtech-bg.eu)



## BEST-CA Instant Adhesives

BEST №	Приложение	Химически състав	Цвят	Вискозитет (mPA°S)	Запълване на празнини до (mm)	Натиск на срязване N/mm <sup>2</sup> DIN 53283	Време за фиксиране (sec)	Финална Якост (h)	Температурен диапазон (°C)
CA 105	Универсален, бързо втвърдяващ се, метал/метал	Модифициран метил-цианоакрилат	прозрачен/безцветен	3	0,01	15-25	2 to 4	20	- 40 - + 85
CA 114	Универсално, залепване на пластмаси, метал и др.	Модифициран метил-цианоакрилат	прозрачен/безцветен	40	0,03	15-25	2 to 4	20	- 40 - + 85
CA 212	Универсален, устойчив на стареене	Етил-цианоакрилат	прозрачен/безцветен	20	0,02	15-25	3 to 5	20	- 40 - + 85
CA 214	Гъвкав, залепващ гума/еластомер	Модифициран метил-цианоакрилат	прозрачен/безцветен	100	0,07	20	20 - 40	20	- 60 - + 80
CA 216	Универсално, залепва гума, метал и др.	Етил-цианоакрилат	прозрачен/безцветен	60	0,02	15-25	5 to 10	20	- 40 - + 85
CA 221	Много бързо втвърдяване	Етил-цианоакрилат	прозрачен/безцветен	100	0,05	15-25	2 to 4	20	- 40 - + 85
CA 224	За порести материали	Етил-цианоакрилат	прозрачен/безцветен	300	0,07	>15	10 to 15	20	- 40 - + 85
CA 229	Среден вискозитет, по-бавно втвърдяване	Етил-цианоакрилат	прозрачен/безцветен	900	0,15	15-25	10 to 15	20	- 40 - + 85
CA 233	По-бавното втвърдяване позволява корекция	Етил-цианоакрилат	прозрачен/безцветен	2.500	0,15	15-25	10 to 15	20	- 40 - + 85
CA 233T	Устойчив на високи температури	Етил-цианоакрилат	прозрачен/безцветен	2.500	0,15	>15	<15	20	- 40 - + 130
CA 236	С гумен пълнеж, устойчив на вибрации	Етил-цианоакрилат	черен	6.000 thix	0,2	20-30	5 to 25	20	- 55 - + 125
CA 244	За приложение върху вертикални повърхности, за порести материали	Етил-цианоакрилат	прозрачен/безцветен	гел	0,3	20-22	<10	20	- 55 - + 80
CA 422	Ниско вискозен, за залепване на PMMA, слаба мирис, не оставя бели остатъци	Алкокси-етил-цианоакрилат	прозрачен/безцветен	100	0,15	14-20	10 to 15	20	- 40 - + 80
CA 432	Слаба мириса, не оставя бели остатъци	Алкокси-етил-цианоакрилат	прозрачен/безцветен	1.000	0,15	14-20	10 to 15	20	- 40 - + 80

За повече информация на сайта [www.avtech-bg.eu](http://www.avtech-bg.eu) или на ел. поща: [office@avtech-bg.eu](mailto:office@avtech-bg.eu)



## BEST-UV Adhesives BEST-KL UV-Curing Epoxies



### Стандартни размери на опаковките:

10ml | 50ml | 250ml | 1 l

**BEST-KL UV лепила** - Еднокомпонентни, UV-втвърдяващи се лепила на базата на епоксидна смола  
Суха повърхност, катионно втвърдяване и ниско свиване  
Отлични електрически свойства / без йони, отлична температурна и химическа устойчивост, незначително потъмняване, кратко време за втвърдяване, лесни за нанасяне

### **Области на приложение**

Лепене на пластмаси, стъкло, метал  
Електроника  
Електротехнологии  
Лепене и покритие на електронни компоненти  
Предварителна обработка на свързващата повърхност с BEST-Cleaner  
Подобряване на адхезията с BEST-Primer K

**Метод на втвърдяване:** Излагане на UVA светлина  
Ускоряване на втвърдяването чрез излагане на температура  
За залепването, ние препоръчваме нашите BEST лампи!

За повече информация на сайта [www.avtech-bg.eu](http://www.avtech-bg.eu) или на ел. поща: [office@avtech-bg.eu](mailto:office@avtech-bg.eu)



BEST №	Приложение	Цвят	Вискозитет (mPA°S)	Дължина на вълната за втвърдяване (nm)	Метод за втвърдяване	Якост на срязване N/mm <sup>2</sup>	Удължение при разкъсване (%)	Време за фиксиране (sec)	Финална якост (h)	Температурен диапазон (°C)
KL 6006	За гъвкаво, температуроустойчиво лепене	безцветен до жълтеникав	300	320 - 400	UVA-светлина	20	10	120	24	-55 to+150
KL 6008	За уплътняване на запоени контакти в релета	безцветен до жълтеникав	2.000	320 - 400	UVA- светлина	32	20	120	24	-55 to+150
KL 6009	За лепене на електронни компоненти	безцветен до жълтеникав	4.000	320 - 400	UVA- светлина	25	20	120	24	-55 to+150
KL 6042	За залепване на стъкло със синтетични материали и метали	безцветен до жълтеникав	400	320 - 400	UVA- светлина	25	10	120	24	-55 to+150
KL6059	За уплътняване на спояващи контакти	безцветен до жълтеникав	300	320 - 400	UVA- светлина	15	15	120	24	-55 to+150
KL 6060	Средно вискозен, гъвкав, за уплътняване на спояващи контакти	безцветен до жълтеникав	1.000	320 - 400	UVA- светлина	20	20	120	24	-55 to+150
KL 6084	Премостване на фуги при залепване до 1 мм	прозрачен/безцветен	700	320 - 400	UVA- светлина	20	20	120	24	-55 to+150
KL6142	За фиксиране на проводници в областта на електрониката	безцветен до белезникав	8.000	320 - 400	UVA- светлина	25	10	120	24	-55 to+150

Допълнителни или специални продукти при поискване - Моля, свържете се с нас: [office@avtech-bg.eu](mailto:office@avtech-bg.eu)

За повече информация на сайта [www.avtech-bg.eu](http://www.avtech-bg.eu) или на ел. поща: [office@avtech-bg.eu](mailto:office@avtech-bg.eu)



#### Стандартни размери на опаковките:

10ml | 50ml | 250ml | 1 l

#### **BEST-PL UV лепила**

Еднокомпонентни, модифицирани лепила на акрилатна основа, втвърдяващи се с UV светлина

#### **Области на приложение**

Залепване на стъкло

Залепване на полупрозрачни пластмаси помежду си

Залепване на полупрозрачни пластмаси с метали, керамика и непрозрачни пластмаси

Предварителна обработка на свързващите повърхности с BEST-Cleaner

Подобряване на адхезията с BEST-Primer P, в зависимост от вида на продукта

#### **Метод на втвърдяване**

Излагане на UVA или видима светлина

За специални видове продукти (МК анаеробни/UV-втвърдяване), изключване на контакт с въздух и метал в някой зони (анаеробно)

Излагане на топлина (100°/30 мин), може да се използва активатор BEST-Aktiv A

Ускоряване на втвърдяването чрез повишаване на температурата

За втвърдяване препоръчваме нашите BEST-лампи за втвърдяване!

За повече информация на сайта [www.avtech-bg.eu](http://www.avtech-bg.eu) или на ел. поща: [office@avtech-bg.eu](mailto:office@avtech-bg.eu)



**BEST-UV Adhesives**  
BEST-PL UV-Light Curing Acrylates

BEST №	Приложение	Цвят	Вискозитет (mPA°S)	Дължина на вълната за втвърдяване (nm)	Метод на втвърдяване	Якост на срязване N/mm <sup>2</sup>	Удължение при разкъсване (%)	Време за фиксиране (sec)	Финална якост (h)	Температурен диапазон (°C)
PL 5010	Стъкло/стъкло - стъкло/метал	безцветен	600	320 - 400	UVA-светлина	30	100	5 до 20	24	-60 to +120
PL 5023	Универсален, гъвкав	безцветен	3.500	320 - 400	UVA-светлина	25	300	5 до 20	24	-60 to +120
PL 5113	Устойчив на температури	безцветен до жълтеникав	7.000	320 - 400	UVA-светлина и/или топлина	25	7	5 до 20	24	-60 to +150
PL 5141	Стъкло/стъкло - стъкло/метал	безцветен	100	320 - 400	UVA-светлина	34	7	5 до 20	24	-60 to +120
PL 5147	Стъкло/стъкло - стъкло/метал	безцветен	6.000	320 - 400	UVA-светлина	24	370	5 до 20	24	-60 to +120
PL 5151	Стъкло/стъкло - стъкло/метал	безцветен до жълтеникав	1.500	400 - 500	видима светлина	25	200	5 до 20	24	-60 to +120
PL 5176	Универсален, гъвкав	безцветен	2.000	320 - 400	UVA-светлина	23	300	5 до 20	24	-60 to +120
PL 5194/2	Универсален, гъвкав	светложълт	60.000	400 - 500	видима светлина	28	50	5 до 20	24	-60 to +120
PL 5237	Стъкло/стъкло - стъкло/метал	безцветен	1000	320 - 500	UVA- и видима светлина	33	7	5 до 20	24	-60 to +120
PL 5240	Стъкло/стъкло - стъкло/метал	безцветен	3.000 thix	320 - 500	UVA- и видима светлина	32	8	5 до 20	24	-60 to +120
PL 5373	Лепене на PMMA пластмаси	безцветен до жълтеникав	400	320 - 500	UVA- и видима светлина	25	60	5 до 20	24	-60 to +120

За повече информация на сайта [www.avtech-bg.eu](http://www.avtech-bg.eu) или на ел. поща: [office@avtech-bg.eu](mailto:office@avtech-bg.eu)



## BEST-UV Adhesives

BEST-Uvirapid Highspeed Adhesives



**Стандартни размери на опаковките:**

10ml | 50ml | 250ml | 1 l

### **BEST-Uvirapid** Високоскоростни лепила

Еднокомпонентни, UV-високоскоростни лепила без разтворители на базата на модифициран акрилатен естер

Изключително бързо втвърдяване

Ниска консумация на енергия

Втвърдяване за секунди, дори при използване с UV-LED фенерче

Втвърдява се на суха повърхност, когато се използва за капсулиране

### **Области на приложение**

Отворени приложения, капсулиране на електронни компоненти

Покритие на повърхности

Слепване на стъкло

Слепване на полупрозрачни пластмасови материали заедно или помежду си

Слепване на полупрозрачни пластмасови материали с метали, пластмаси и еластомери

**Предварителна обработка на свързващите повърхности** с BEST-Cleaner

**Подобряване на адхезията** с BEST-Primer P, в зависимост от вида на продукта

**Метод на втвърдяване:** Втвърдяване с UV-LED фенерче или друга UV лампа

**За втвърдяване препоръчваме нашето BEST-41-UV-LED фенерче**

За повече информация на сайта [www.avtech-bg.eu](http://www.avtech-bg.eu) или на ел. поща: [office@avtech-bg.eu](mailto:office@avtech-bg.eu)



## BEST-2K Structural Adhesives

BEST-2K-Methacrylate

**BEST-2K methacrylates** - Двухкомпонентни високоефективни лепила на базата на модифициран метакрилатен естер  
Съотношение на смесване: 1:1  
Висока устойчивост на химикали и влияния на околната среда

**BEST-MA 1044**  
непрозрачен, време на годност: 3 минути

### *Области на приложение*

Метали  
Керамични материали  
Съкло  
Дърво  
Каучук  
Твърди пластмаси  
Предварителна обработка на свързващите повърхности с BEST-Cleaner

Подобряване на адхезията с BEST Primer P  
За нанасяне на BEST-MA, препоръчваме нашите BEST-Dispensing Guns и BEST-Mixing Tubes!



### Стандартни размери на опаковките:

25 ml цилиндър  
50 ml катридж  
400 ml катридж

За повече информация на сайта [www.avtech-bg.eu](http://www.avtech-bg.eu) или на ел. поща: [office@avtech-bg.eu](mailto:office@avtech-bg.eu)



#### Стандартни размери на опаковките:

25 ml цилиндър  
50 ml катридж  
400 ml катридж



### BEST-2K Structural Adhesives

BEST-2K-QuickMix

**BEST-2K-QuickMix** - 2-компонентни универсални лепила на базата на епоксидна смола  
Запълване на празнини  
Съотношение на смесване: 1:1  
Висока устойчивост на химикали и влияния на околната среда

#### ***Области на приложение***

Метали  
Керамични материали  
Стъкло  
Дърво  
Гума  
Твърди пластмаси

Предварителна обработка на свързващите повърхности с BEST-Cleaner  
Подобряване на адхезията с BEST Primer P  
За нанасяне на BEST-QuickMix, препоръчваме нашите  
BEST- Dispensing Guns и BEST-Mixing Tubes! !



BEST №	Приложение	Химически състав	Цвят след засъхване	Вискозитет в Pas		Температурен диапазон (°C)	Отворен период на продукта	Време за фиксиране	Финал на якост	Якост на опън при срязване в N/mm2
				Компонент А	Компонент В					
18	Универсален, с добавка на минерали	Епоксидна/Амино	бяло или черно	30-50	20-35	-60 to +100	20 min	90 min	24 h	up to 26
19	Метален "бърз метал"	Епоксидна /Меркаптан	сив металик	16	40	-60 to +90	10 min	20 min	24 h	up to 28
801	Многофункционално лепило, отлична адхезивна сила върху различни материали	Епоксидна /Меркаптан	жълтеникав непрозрачен	12	12	-60 to +80	3-4 min	5-10 min	3 h	up to 22
1102	Образува здрави връзки; подходящ за приложение върху вертикални повърхности	Епоксидна/Амино	жълтеникав непрозрачен	59	23	-60 to +100	20 min	90 min	24 h	up to 26
1103	Еластична, устойчива на вибрации	Епоксидна/Амино	жълтеникав	59	30	-60 to +100	50 min	5 h	48 h	up to 26
1104	Област на приложение: електротехника	Епоксидна/Амино	жълтеникав	59	30	-60 to +100	30 min	2 h	48 h	up to 26
1202	Бързо втвърдяване, подходящо за приложение върху вертикални повърхности	Епоксидна /Меркаптан	жълтеникав непрозрачен	59	30	-60 to +90	5 min	20 min	24 h	up to 28
Liquid Metal	Метален цвят, за залепване и запълване на повредени компоненти	Епоксидна /Меркаптан	металик	30-40	40-50	-40 to +120	4-6 min	12-15 min	2-3 h	14-18



## BEST-2K Structural Adhesives

BEST-2K Polyurethanes



### Стандартни размери на опаковките:

- 50 ml катридж
- 400 ml катридж

**BEST-2K polyurethanes** - Двукomпонентни лепила на базата на полиуретан за трайно, конструктивно свързване

Запълване на празнини, съотношение на смесване: 1:1

Висока устойчивост на химикали и влияния на околната среда

### **Области на приложение**

Термопласти, терморективни материали, стомана, алуминий, бетон, дърво, стъкло

Предварителна обработка на свързващите повърхности с BEST-Cleaner

### **Метод на втвърдяване**

Химична полиаддиционна реакция (ниско свиване, ниско отделяне на топлина)

Подобряване на адхезията с BEST Primer P

За нанасяне на BEST-PU лепила, препоръчваме нашите BEST-Dispensing Guns и BEST-Mixing Tubes



**BEST-2K Structural Adhesives**  
BEST-2K Polyurethanes 2-component Reactive Adhesives

BEST №	Свойства	Цвят	Вискозитет (mPA°S)	Твърдост по Шор	Удължени е при скъсване	Якост на опън N/mm <sup>2</sup>	Време за обработка	Време за втвърдяване	Финална якост	Температурен диапазон (°C)
PU-1504	твърди	черен	50.000	80D	15%	22	1 min	5 min	4 h	-36 to +100
PU-1512	твърди	безцветен	50.000	60D	20%	22	46 sec	3 min	3 h	-36 to +100
PU-1513	твърди	сив	50.000	80D	15%	22	1 min	5 min	4 h	-36 to +100
PU-1505	твърди	черен	50.000	80D	15%	22	5 min	15 min	8 h	-36 to +100
PU-1507	полутвърди	черен	60.000	70D	20%	23	5 min	15 min	8 h	-36 to +100
PU-1516	твърди	черен	50.000	80D	15%	22	20 min	90 min	12 h	-36 to +100
PU-1517	твърди	черен	50.000	80D	15%	22	60 min	240 min	24 h	-36 to +100
PU-1515	твърди	сив	50.000	80D	15%	22	5 min	15 min	8 h	-36 to +100
PU-1523	полутвърди	бял	50.000	65D	15%	22	1 min	5 min	4 h	-36 to +100
PU-0506/B	гъвкаво	черен	30.000	85A	120%	20	1 min	5 min	4 h	-36 to +100
PU-0506/T	гъвкаво	безцветен	30.000	85A	120%	20	1 min	5 min	4 h	-36 to +100
PU-0587/B	гъвкаво	черен	30.000	85A	120%	20	5 min	15 min	8 h	-36 to +100
PU-0587/T	гъвкаво	безцветен	30.000	85A	120%	20	5 min	15 min	8 h	-36 to +100
PU-0585/B	гъвкаво	черен	30.000	85A	120%	20	15 min	45 min	12 h	-36 to +100
PU-0585/T	гъвкаво	безцветен	30.000	85A	120%	20	15 min	45 min	12 h	-36 to +100



## BEST-Cleaners and Technical sprays

Cleaners and Activators



### Стандартни размери на опаковките:

**BEST-Clean 1000** 500 ml спрей

**BEST-Clean 2000** 400 ml спрей, 1000 ml, 5000 ml

**BEST-Aktiv A, BEST-Aktiv C** 200 ml спрей, 1000 ml, 5000 ml

### **BEST-Cleaners**

За предварителна обработка и обезмасляване на свързващи повърхности и последващо залепване с лепила BEST

#### **BEST-Clean 1000**

#### **BEST-Clean 2000**

### **BEST-Activators**

#### **BEST-Aktiv A**

Активатор за предварителна обработка на свързващи повърхности. Осигурява пълно втвърдяване, съответно скъсява времето за втвърдяване на лепилата BEST-МК върху неактивни и пасивни повърхности.

#### **BEST-Aktiv C**

Ускорява втвърдяването на лепила BEST-CA

Върху по-големи фуги

Върху порести повърхности

Върху материали с киселинна повърхност (pH 1 - 6)

За отворени приложения



## BEST-cleaners and Technical Sprays

Rust Remover, Chain Spray and Leak Locatorspray



### **BEST-Rust Remover**

Антикорозионна защита, смазка и контактен агент на базата на минерално масло

#### **Области на приложение**

- Поддръжка, ремонт, сервиз и производство
- Водоотблъскващ, антикорозионна защита, отлични адхезивни свойства, висока капилярност, отлични свойства на пълзене

### **BEST-Chain Spray**

За постоянно вътрешно и външно смазване на лагери, зъбни предавки и червячни редуктори, ролкови и сачмени лагери, O-пръстени, стоманени въжета, шарнири, съединители и вериги. Водоотблъскващо, контактно уплътнение на капачки на разпределители, защита от корозия, отлични адхезивни свойства, висока капилярност, отлични свойства на пълзене, -40°C - +150°C.

### **BEST-Leak Locator spray DVGW**

За поддръжка и инспекция на газови и въздушни системи. Разтвор за локализиране на течове по тръби, съдържащи газообразни среди като сгъстен въздух, природен или технически газ. Спреят съдържа чист азот, следователно е напълно незапалим.

#### **Стандартни размери на опаковките:**

**BEST-Rust Remover** 400 ml спрей

**BEST-Chain Spray** 400 ml спрей

**BEST-Leak Locatorspray DVGW** 400 ml спрей



BEST-Primers



**Стандартни размери на опаковките:**

20 ml | 1000ml

#### **BEST-Primer C**

За подобряване на адхезията върху полиолефини като PP, PE, PTFE или силикони и последващо залепване с BEST-CA секундни лепила.

#### **BEST-Primer P**

За подобряване на адхезията върху стъкло, керамика, пластмаси и метали и последващо залепване с лепила BEST-PL, BEST-MK и BEST-MA.

#### **BEST-Primer K**

За подобряване на адхезията върху стъкло, керамика, пластмаси и метали и последващо залепване с лепило BEST-KL или епоксидни смоли.

#### **BEST-Primer S**

За подобряване на адхезията върху различни метали, пластмаси и лакове на базата на разтворители и последващо залепване със силикони BEST.



## BEST-Silicone and BEST-MS Polymer



### Стандартни размери на опаковките:

**BEST-Silikon 301** 90g туба, 340g катридж

**BEST-Silikon 401** 340g катридж, 24kg

**BEST-MS 01** 290ml катридж

### **BEST-Силикон**

Лепило и уплътнител. Специални предимства: • Висока гъвкавост, постигане на трайно запечатване на свързващата повърхност • Висока температурна устойчивост въпреки температурните колебания • Приложим при агресивни влияния на околната среда

#### **BEST-Silikon 301** (безцветен)

Предназначен за дълготрайно еластично уплътняване и залепване на стъкло, различни пластмаси, керамика, емайл, боядисано дърво, киселиннорезистентни метали като сплави, хромирани части, неръждаема стомана

#### **BEST-Silikon 401** (кафяв)

Високоустойчив на топлина, може да се използва в електрониката за ремонт или като лепило за фурни.

### **BEST-MS Polymer**

Еластично лепило и уплътнител. Специални предимства: • Много добра адхезия към различни повърхности - порести или гладки • Свойства за запълване на празнини: възможна е полимеризация на по-дебели слоеве, ниско свиване • Без изоцианати, разтворители и силикони • Устойчив на атмосферни условия, солена вода, влажност и хлориди • Добра екологична устойчивост

#### **BEST-MS-01** (прозрачен, сив, черен, бял)

Лепилото може да се боядисва, втвърдява се от влагата



BEST-Contact Adhesive



Лепило, съдържащо разтворител, за контактно и мокро свързване на базата на полихлоропрен.

За лепене на PVC подови настилки, еластомерни покрития и текстилни подови настилки, както и на еластомери, керамика и метали.

#### **Свойства**

Лесно нанасяне

Висока моментна якост

Отлично контактно свързване

Подходящ за употреба върху подово отопление

Подходящ за столове с колелца

Съдържа разтворители GISCODE S6

**Стандартни размери на опаковките:**

**BEST-Contact Adhesive** 650g, 2,5kg, 5,5kg, 10kg

